

لیزر جوش دستی سه کاره و زنگ زدا

دستگاه جوش لیزر می تواند به عنوان جایگزین سیستم های جوش CO2 و آرگون در صنایع صنایع استفاده گردد . نحوه عملکرد آن به این صورت می باشد که اشعه لیزر با پهنای قابل تنظیم به قطعه مورد نظر تابیده و در محل، تبدیل به گرما شده و دو قطعه را ذوب کرده و بهم می چسباند

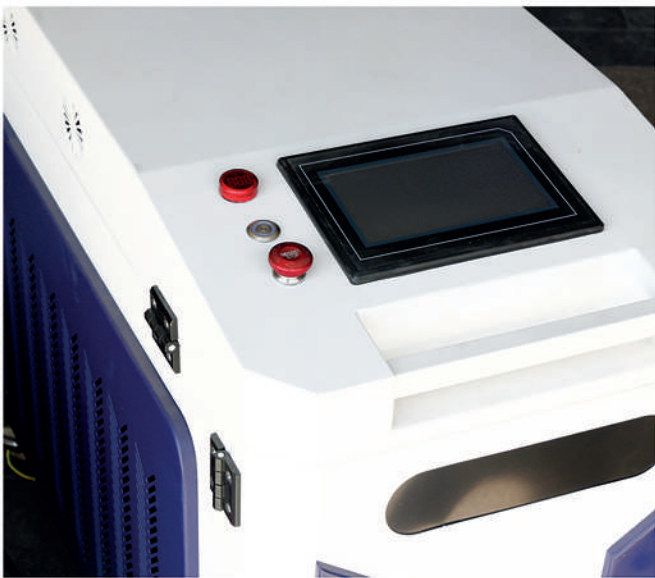
در قطعات با ضخامت کم، می توان مستقیم از قابلیت ذوب دو قسمت فلز و بهم چسبیدگی ذوب برای عمل جوش استفاده کرد . در ضخامت های بیشتر و برای پر کردن فضای جوش، میتوان از الکتروود کمکی هم استفاده کرد که دستگاه های لیزر جوش، با یک فیذر اضافه عرضه می شوند . دستگاه جوش با تغییر کلگی ، لنز و نازل ، قابلیت برش دستی لیزری و هم چنین زنگ زدایی از روی قطعه کار را دارا می باشد



مشخصات فنی دستگاه جوش لیزری دستی سه کاره و زنگ زدا

سه کاره و زنگ زدا	مدل ماشین
ریکاس	سورس لیزر
1000-1500-2000 w	توان لیزر
1064NM	طول موج لیزر
10 M	فیبر نوری
پیوسته	عملکرد
Hanli	چیلر
Chao qiang	سیستم کنترل
Sup20s – Sup21c	هد لیزر
220 V	ولتاژ
123x85x125 cm	ابعاد
130-180-230 Kg	وزن





مشخصات فنی کنترلر دستگاه جوش لیزر دستی (سه کاره) و زنگ زدا

مشخصات	سه کاره (Sup20S)	زنگ زدا (Sup21C)
منبع تغذیه	220±10%V AC50/60Hz	220±10%V AC50/60Hz
محیط قرار گیری	صاف، بدون لرزش و ضربه	صاف، بدون لرزش و ضربه
دمای محیط کار	10—40	10—40
رطوبت محیط کار	<70	<70
روش خنک سازی	آب خنک	آب خنک
طول موج	1064nm (±10nm)	1064nm (±10nm)
توان قابل اجرا	≤2000W	≤2000W
لنز کلیماتور	D20*5/F60	D20*3.5/F50
لنز فوکوس	D20*4.5/F150	D20 F400 concave cylindrical lens.
		D20 F800 concave cylindrical lens.
رفلکتور	30*14 / T2	20*15.2 / T1.6
شیشه محافظ	(D18 T2) D 18*2	D20*2
حداکثر فشار هوا	10bar	15bar
محدوده تنظیمی در حالت زنگ زدایی (عرض اسکن)	0~20mm (لنز فوکوس F150) 0~50mm (لنز فوکوس F400)	Line 0-300 mm
وزن	0.8kg (Sup20S)	0.7KG (Sup21C)