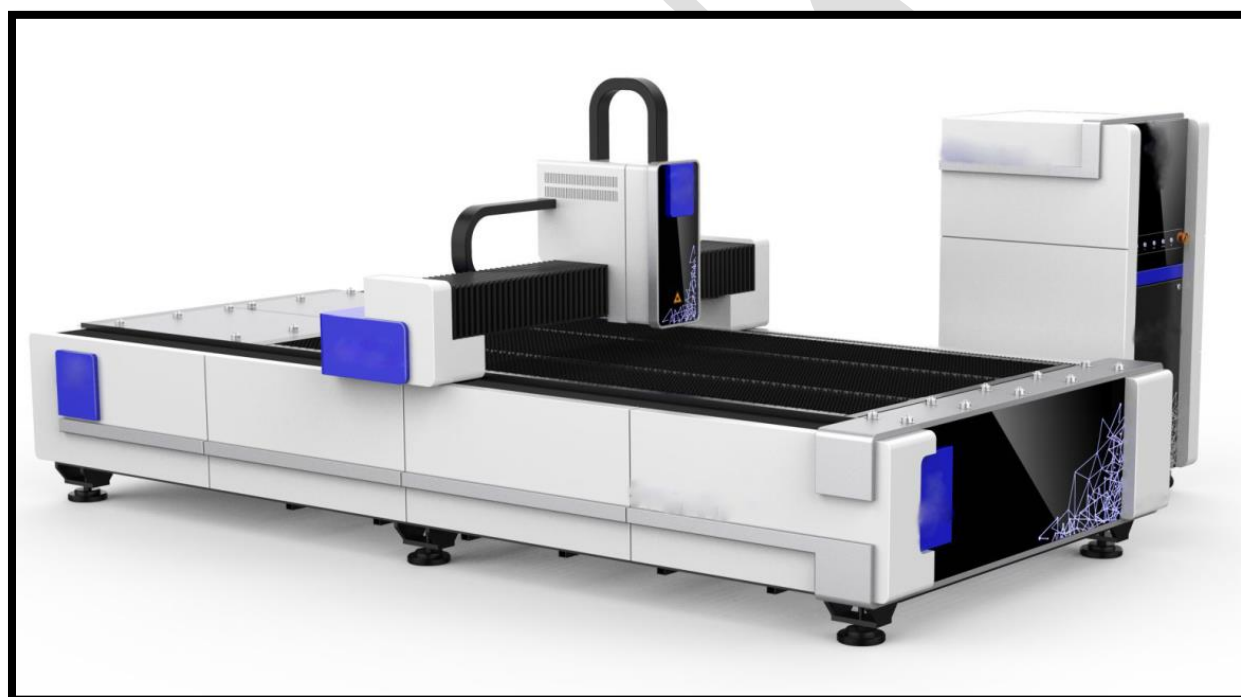


سنتر کردن نازل

فایبرتک

دستگاه های برش لیزر

فروش-آموزش-راه اندازی-خدمات پس از فروش

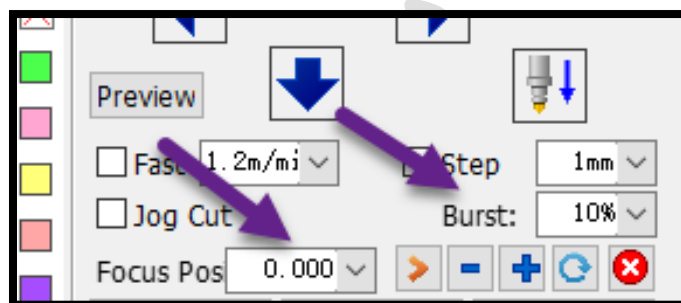


همواره در کنارتان هستیم.

تجربه سالها خدمات پس از فروش گسترده قطعات یدکی،
در دفتر چین (ایوو) و ایران (تهران) ، ضامن کیفیت کار
ماست.

سنتر کردن نازل

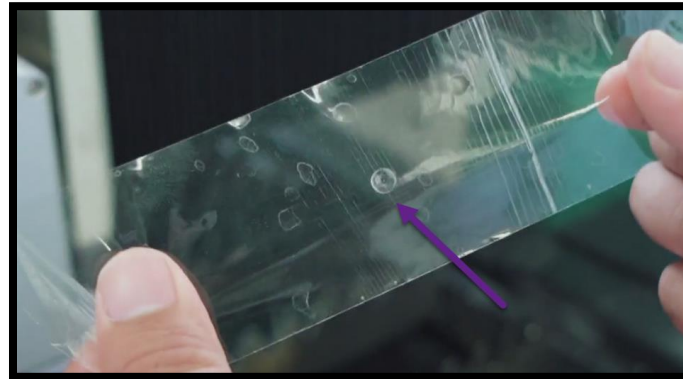
- تنظیم اشعه خروجی هد لیزر
- ✓ در کنترل پنل، فوکوس (focus pos) را به صفر تغییر دهید و میزان انتشار لیزر (Bust) را به 10 درصد تغییر دهید.
- ✚ نکته: اگر تشخیص رد(اثر) ایجاد شده بعد تست، کم است می توانید bust را افزایش دهید مثلاً 30 درصد یا بیشتر....



- ✓ برای چک کردن مرکزیت اشعه خروجی نسبت به نازل، ابتدا یک تکه چسب شیشه ای به زیر نازل بچسبانید و با دست روی چسب فشار دهید تا هاله اطراف سوراخ نازل روی چسب نمایان شود.

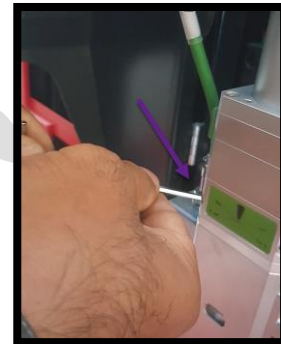
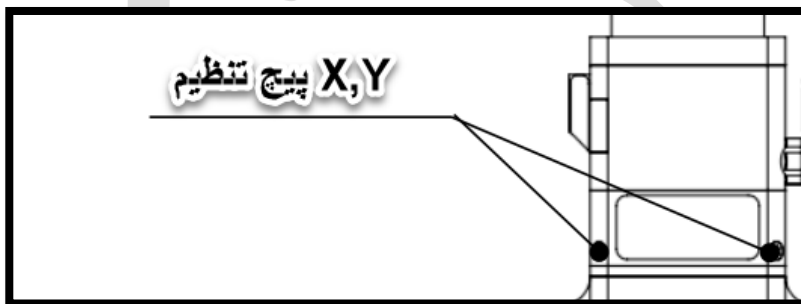
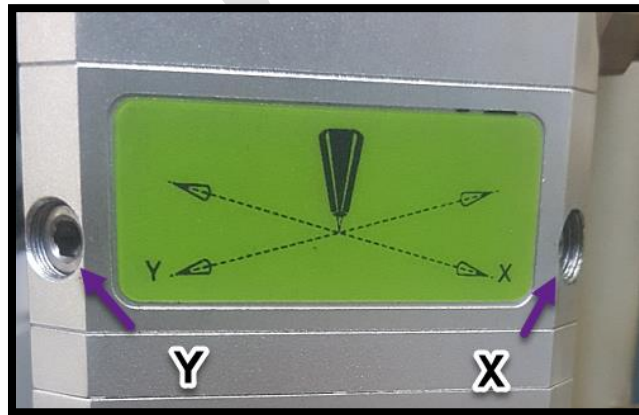


- ✓ سپس یک شات لیزر بزنید (یعنی shutter شاتر را خاموش کنید تا نور قرمز راهنما حذف شده و لیزر بتواند خارج شود) روی دکمه **Laser** در ریموت یک لحظه بزنید و رها کنید) سپس چسب را با دقت در همان جهتی که چسبانیدید از نازل جدا کنید و سنتر بودن اشعه را بررسی کنید. (نکته: اگر فشار دست روی دکمه laser بیشتر باشد، اثر رد اشعه لیزر هم بیشتر هم می شود و زیاد نگه داشتن آن موجب سوختن چسب می شود).

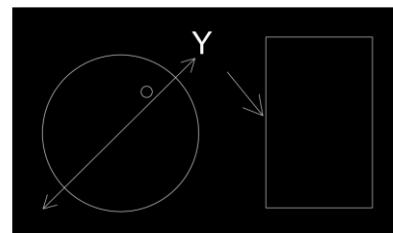
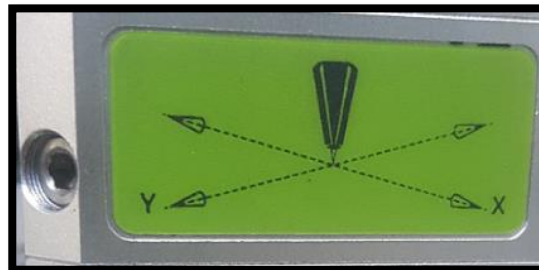
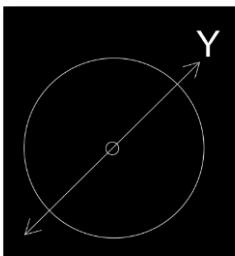


چسب را جلوی نور گرفته و سنتر بودن را چک کنید و از ذره بین هم می توانید استفاده کنید.

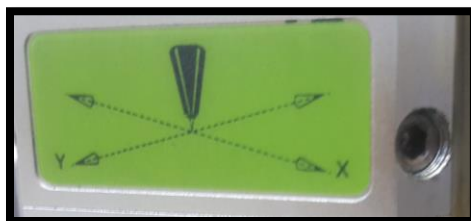
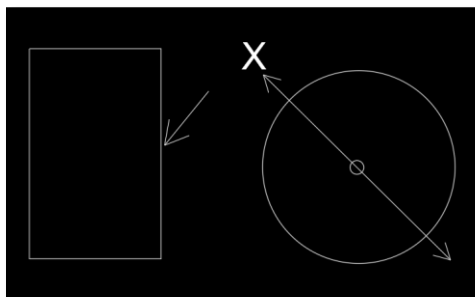
✓ در صورتی که اشعه خروجی در مرکز دایره داخلی نبود، می توانید بوسیله ی سفت یا شل کردن پیچهای تنظیم X و Y ، اشعه لیزر را به مرکز هدایت کنید. محل قرار گیری این پیچ ها در بالای هد میباشد که در تصویر زیر مشخص شده است. هر یک از این پیچ ها با سفت کردن، اشعه را به یک جهت و با شل کردن به جهت مخالف آن هدایت میکنند. (شل و سفت کردن پیچ ها با آلن سائز مناسب انجام می شود).



مثال: نصف دور، پات ساعتگرد، سوراخ شات ليزر روی چسب، به وسط هاله دایره ای نازل، برگشت، پیچ سمت چپ، حرکت در جهت Y و به شکل زیر است.



پیچ سمت راست ، حرکت در جهت X و به شکل زیر است .



نحوه تنظیم پیچ ها با توجه به موقعیت نسبی نقطه شات لیزر و دایره

